

STILON

CONTRAFFORTE
Adesivo pieno cuore

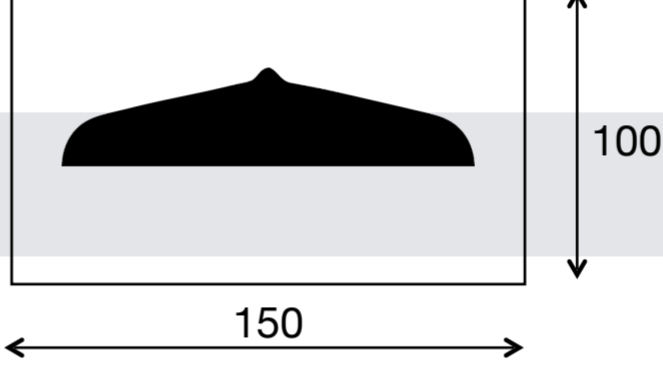
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

STILON è un prodotto per contrafforti ottenuto con una tecnica innovativa, adatto per la realizzazione di qualsiasi calzatura in cui sia richiesta elasticità e massima indeformabilità nel tempo.

I principali vantaggi derivanti dall'utilizzo sono:

- non incolla le dita quando riattivato
- incolla anche nella parte smussata senza segnare la tomaia
- facile lavorabilità
- il taglio del materiale può essere effettuato in tutte e tre le direzioni - può essere utilizzato garbato o piano.

DATI TECNICI

STILON	Spessore* (mm)	Direzione di taglio
STILON T08	0,75 - 0,85	
STILON T10	0,95 - 1,05	
STILON T12	1,15 - 1,25	

* I valori di spessore hanno una tolleranza di $\pm 0,05\text{mm}$

ISTRUZIONI D'USO

STILON può essere utilizzato sia preriscaldando il materiale prima dell'inserimento sia inserendo il materiale freddo tra fodera e tomaia.

1) Utilizzo con pre-riscaldamento

Il contrafforte steso viene riscaldato a 70-80°C mediante una apposita piastra teflonata che permette un ottimale controllo della temperatura. Sono idonee anche altre sorgenti di calore quali forni, lampade, soffioni ad aria calda.

Il contrafforte così riscaldato rammollisce rapidamente. Poichè lo speciale compound polimerico non incolla alle dita, l'operatore può inserire manualmente il contrafforte tra fodera e tomaia senza alcun problema. Il contrafforte viene poi incollato e formato con apposita macchina garbasperoni. Quali condizioni di lavoro ottimali consigliamo:

- Temperatura della forma: dai 110 °C ai 130°C in funzione della natura della fodera e della tomaia utilizzate (naturali o sintetiche).
- Temperatura minima di interfaccia: 100°C
- Tempo di contatto: dai 10 ai 15 secondi (temperature di esercizio alte permettono tempi di contatto ridotti e viceversa).

2) Utilizzo senza pre-riscaldamento

Il materiale viene inserito tra fodera e tomaia e formato mediante apposita macchina "garbasperoni".

Consigliamo le seguenti condizioni di lavoro:

- Temperatura della forma: 140-150°C in funzione della natura della fodera e della tomaia utilizzate (naturali o sintetiche).
- Temperatura minima di interfaccia: 100°C
- Tempo di contatto: dai 18 ai 22 secondi (temperature di esercizio alte permettono tempi di contatto ridotti e viceversa).

In caso di garbasperoni a 2 posizioni, la successiva stabilizzazione a freddo permette di ottenere un contrafforte perfettamente modellato.

ATTENZIONE: l'applicazione di colla a solvente può compromettere l'adesivo presente sul materiale, causandone il distacco.

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

RIGIDITA'

SOFT ← → RIGIDO

MANTENIMENTO FORMA

MIN ← → MAX

LAVORABILITA'

MIN ← → MAX

RESILIENZA

MIN ← → MAX

VANTAGGI

- ✓ Caratteristiche meccaniche
- ✓ Adesivo pieno

CONSIGLIATO PER

- ✓ Sneakers
- ✓ Stivali
- ✓ Scarpe a punta

 **MADE IN ITALY**

Queste dichiarazioni sono state rilasciate su richiesta, sulle basi attuali delle nostre migliori conoscenze.

EM 01 11/11/2020