

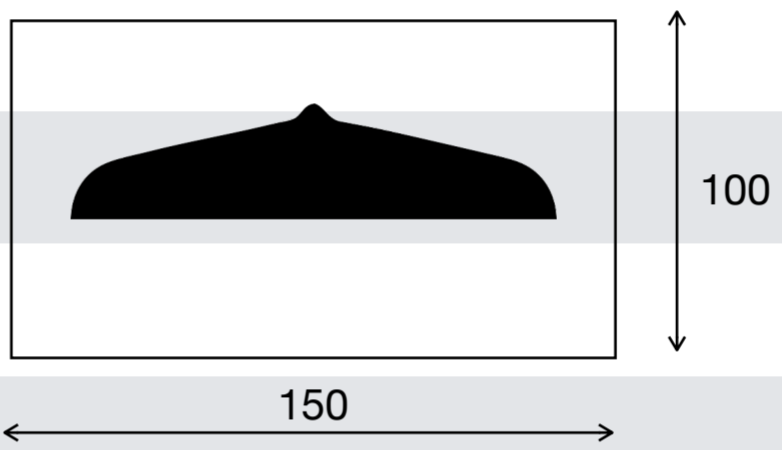
# RELION G

**CONTRAFFORTE RIGIDO**  
Supporto in tessuto di poliestere con  
adesivo in PU

## DESCRIZIONE

**RELION G** è un innovativo prodotto per contrafforti ottenuto con la più moderna tecnica della coostruzione, Adatto per la realizzazione di qualsiasi calzatura in cui sia richiesta la massima indeformabilità nel tempo, RELION G si distingue per le sue ottime proprietà meccaniche.

## DATI TECNICI

RELION G	Spessore* (mm)	Direzione di taglio
RELION G - 04	0,45 - 0,55	
RELION G - 06	0,65 - 0,75	
RELION G - 08	0,80 - 0,90	
RELION G- 10	0,95- 1,05	
RELION G- 12	1,10 - 1,20	
RELION G- 14	1,25 - 1,35	
RELION G- 16	1,40 - 1,50	
RELION G- 18	1,55 - 1,65	

\* Tutti gli spessori hanno una variazione naturale del  $\pm 0,05\text{mm}$

## MODALITA' DI IMPIEGO

RELION G può essere utilizzato sia preriscaldando il materiale prima dell'inserimento sia inserendo il materiale freddo tra fodera e tomaia.

### 1) UTILIZZO CON PRE-RISCALDAMENTO.

Il contrafforte steso viene riscaldato a 70-80°C mediante una apposita piastra teflonata che permette un ottimale controllo della temperatura. Sono idonee anche altre sorgenti di calore quali forni, lampade, soffioni ad aria calda. Il contrafforte così riscaldato rammollisce rapidamente. Poichè lo speciale compound polimerico non incolla alle dita, l'operatore può inserire manualmente il contrafforte tra fodera e tomaia senza alcun problema. Il contrafforte viene poi incollato e formato con apposita macchina garbasperoni. Quali condizioni di lavoro ottimali consigliamo:

- Temperatura della forma: dai 110°C ai 130°C in funzione della natura della fodera e della tomaia utilizzate (naturali o sintetiche).
- Temperatura minima di interfaccia: 100°C
- Tempo di contatto: dai 10 ai 15 secondi (temperature di esercizio alte permettono tempi di contatto ridotti e viceversa).

### 2) UTILIZZO SENZA PRE-RISCALDAMENTO

Il materiale viene inserito tra fodera e tomaia e formato mediante apposita macchina "garbasperoni". Consigliamo le seguenti condizioni di lavoro

- Temperatura della forma: 140-150°C in funzione della natura della fodera e della tomaia utilizzate (naturali o sintetiche).
- Temperatura minima di interfaccia: 100°C
- Tempo di contatto: dai 10 ai 15 secondi (temperature di esercizio alte permettono tempi di contatto ridotti e viceversa).

In caso di garbasperoni a 2 posizioni, la successiva stabilizzazione a freddo permette di ottenere un contrafforte perfettamente modellato.

**ATTENZIONE:** l'utilizzo di adesivo a solvente può compromettere l'adesivo presente sul foglio, causandone lo scollaggio.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

### RIGIDEZZA



### TENUTA DI FORMA



### LAVORABILITA'



### RESILIENZA



## VANTAGGI

- ✓ Effetto Ping-pong
- ✓ Facilmente modellabile
- ✓ Riciclabile
- ✓ Prodotto con sfridi di produzione

## CONSIGLIATO PER

- ✓ Sneakers
- ✓ Stivali
- ✓ Scarpe a punta
- ✓ Décolleté
- ✓ Scarpe Casual

**MADE IN ITALY**

Queste dichiarazioni sono state rilasciate su richiesta, sulle basi attuali delle nostre migliori conoscenze.

EM 01 11/11/2020

 **VEGAN FRIENDLY**

 **PRODOTTO CON ENERGIA RINNOVABILE.**

 **RICICLABILE. SFRIDI RIUTILIZZATI NEL PROCESSO PRODUTTIVO.**