

GUPER Jersey Doppio Corpo

*RINFORZO
Jersey in cotone
- doppio corpo -*

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

I rinforzi in jersey sono impiegati principalmente per la cambratura dello stivale e l'insellatura della scarpa. La proprietà del jersey di deformarsi in maniera anelastica, permette alla pelle di mantenere la giusta forma ottenuta con l'operazione di cambratura. L'articolo è caratterizzato da una mano estremamente morbida e adesivo tradizionale base EVA.

Il prodotto e' disponibile in diverse versioni:

P0 - Senza appretto

P5 - Leggermente apprettato

T20 - Filato dal titolo 20

DATI TECNICI

CODICE	Supporto
781	Jersey 100% Cotone da 240 gr/ml
782	Jersey 100% Cotone da 300 gr/ml
784	Jersey 100% Cotone da 340 gr/ml
786	Jersey 100% Cotone da 440 gr/ml
787	Jersey 100% Cotone da 540 gr/ml

ADESIVO	NATURA CHIMICA
TAG	EVA
TAGS	EVA + PU
PU	PU
AUTO	AUTOADESIVO CON CARTA

CONDIZIONI DI IMPIEGO

Taglio: in direzione longitudinale

Il rinforzo viene posizionato sulla tomaia ed incollato utilizzando una pressa idraulica riscaldata.

- Temperatura della piastra: da 95 a 130 °C in funzione del tipo di pelle e dello spessore.

- Tempo di chiusura: da 5 a 12 secondi (maggiore è la temperatura minore è il tempo di chiusura e viceversa).

- Pressione 3-5 atm

La cambratura della pelle è, successivamente, effettuata meccanicamente forzando la parte anteriore della tomaia tra due piastre metalliche riscaldate ad una temperatura solitamente impostata nell'intervallo 70- 90°C per un tempo nell'ordine dei 15-45 secondi. Per tempi di cambratura molto lunghi si consiglia di lavorare a temperature inferiori agli 80°C

AVVERTENZA: non esporre alla luce solare diretta e non stoccare in ambienti molto caldi e umidi.

Caratteristiche del prodotto

Morbidezza



T° Incollaggio



Tenuta di cambratura



Facilita' di cambratura



Vantaggi

- ✓ Morbidezza
- ✓ Incollaggio a basse temperature (ad. TAG)
- ✓ Ottima cambratura

Raccomandazioni

- ✓ Da utilizzare su pellami morbidi/nappe